



SWEET COFFEE
ITALIA

GEMMA 120IND[®]

⚡ Prima tostatrice nella storia a raggiungere oltre 100 kg per batch con energia elettrica.

⚡ Elimina l'utilizzo di combustibili fossili, ottimizza il trattamento dei fumi e riduce complessivamente l'impatto ambientale del proprio impianto produttivo.



Scopri di più



**FROM GREEN COFFEE TO GREEN ROASTING,
A SUSTAINABLE SOLUTION.**

GEMMA 120IND®

PRIMA TOSTATRICE NELLA STORIA A RAGGIUNGERE OLTRE 100 KG PER BATCH CON ENERGIA ELETTRICA

La Gemma 120IND® è la prima tostatrice a tostare oltre 100 kg di caffè per batch utilizzando solo energia elettrica. Questo è reso possibile dalla tecnologia di riscaldamento a induzione elettromagnetica, che riscalda il tamburo con un campo magnetico alternato, garantendo una tostatura precisa e veloce. A differenza dei sistemi tradizionali che usano combustibili fossili, l'induzione riduce l'impatto ambientale, offrendo alte capacità produttive e maggiore efficienza energetica, ideale per torrefazioni sostenibili.

INNOVAZIONE E AUTOMAZIONE PER UNA PRODUZIONE EFFICIENTE E SICURA

La Gemma 120IND® integra innovazioni progettuali che migliorano efficienza e sicurezza. L'induttore a potenza elevata con raffreddamento a liquido garantisce un riscaldamento stabile anche durante cicli prolungati. I motori a magneti permanenti assicurano precisione, riducendo i costi di manutenzione. Inoltre, l'automazione avanzata con pulizia e carico tramoggia automatico aumenta la produttività, riduce l'intervento umano e mantiene costanti le prestazioni.

AUTOMAZIONE E AFFIDABILITÀ PER UNA PRODUZIONE CONTINUA

La Gemma 120IND® ottimizza la tostatura con un sistema automatizzato, che include il carico tramoggia automatico e la riduzione dell'intervento umano, aumentando la sicurezza. I motori a magneti permanenti e il raffreddamento elettromagnetico garantiscono alta affidabilità, riducendo i tempi di fermo. Con pulizia e raffreddamento automatizzati, la macchina offre prestazioni costanti, migliorando la produttività e la qualità del prodotto per torrefazioni industriali.

TECNOLOGIA AVANZATA PER RAFFREDDAMENTO E SICUREZZA

Il sistema di raffreddamento elettromagnetico della Gemma 120IND® migliora l'uniformità e velocità del processo di raffreddamento, eliminando le gioiste meccaniche. Questo riduce i rischi di sicurezza, l'ingombro e lo sfido del prodotto. Con una capacità di 120 kg per ciclo, un'efficienza energetica elevata e un alto livello di automazione, la Gemma 120IND® stabilisce nuovi standard nel settore della torrefazione industriale.

Capacità di carico	Kg	120
Unità di governo	mod.	G Vision
Diametro del tamburo	mm	1190
Lunghezza del tamburo	mm	1100
Volume di carico calcolato	cm ³	611000
Tempo ciclo di tostatura	min.	6/20
Portata massima del tamburo	g	120000
Velocità massima di rotazione tamburo	g/min	40
Coppia motrice max dell'albero del tamburo	Nm	1,3
Zone temperature visualizzate	n°	4
Zone temperature controllate	n°	4
Potenza totale riscaldatore	Watt	100000
Fabbisogno aria per raffreddamento	m ³ /h	5500
Olio contenuto	l	no
Potenza gruppo motore raffreddatore	Watt	9000
Potenza gruppo motore tamburo	Watt	6000
Potenza media per ciclo tostatura	Watt/h	nd**
Potenza totale installata	Watt	120000
Alimentazione 3f+n+terra	Volt	400
Alimentazione (corrente)	A	175
Peso netto totale	Kg	*
Dimensioni max di ingombro (LxWxH)	mm	*

L'azienda si riserva il diritto di modificare i dati e le specifiche, garantendo un miglioramento continuo e l'allineamento alle richieste del mercato.

* in fase di test

** da definire a seconda delle necessità del cliente



COFFEE STAR INDUCTION S.R.L.

Administration and Factory
C.so Liguria, 28 - 10078 Venaria Reale (TO) - Italy
Tel. +39 011.2636397

commerciale1@costarind.com export@costarind.com
commerciale2@costarind.com export2@costarind.com

www.sweetcoffeeitalia.com

Follow us

